



**PMEfluidtec**  
FLUIDINJECTION IN PERFECTION

**PMEcuben<sup>®</sup><sub>2</sub>** BASIC MODULE  
GAS-INJECTION IN PERFECTION *by* PME



**B800H800T800**

## Alles dran!

Die Schnittstellen für alle benötigten Funktionen sind bereits integriert. Neben dem Standard-Interface Euromap 62 / Stand 01.01.2006 zur Spritzgieß-Maschine können noch bis zu 4 Kernzüge pro Proportional-Hochdruckventil an der Spritzgieß-Maschine angesteuert werden, incl. der Endschaltersignale (Injektornadelposition, Nadelverschlussposition, Sperrschieberposition, Spül-injektorposition und Sonderfunktionen).



## Alles drin!

Das **PMEcubeN<sub>2</sub>** MODULE 2000/400-1 kann mit 1-8 Gas-Proportionalventilen ausgestattet werden. Es hat alles, was der innovative Spritzgießer für die Gas-Injektion benötigt. Alle GIT-Serienprozess-Funktionen auf 800 x 800 x 800 mm integriert: Proportional angesteuerte Hochleistungsventile mit integrierten Schaltkreisen für die Regelungstechnik, unterstützt von einer leistungsfähigen SPS sowie prozess-adaptiver Druckdifferenz-Überwachung. Der moderne Touchscreen-Monitor 10" ermöglicht eine komfortable Bedienung direkt montiert an der Spritzgieß-Maschine.



## Alles optimiert!

Mit PME nutzen Sie auch bei der GIT alle Vorteile aktiv angesteuerter Injektoren: optimiertes Ausräumen, höherer Volumenstrom und wesentlich schnellerer und sicherer Druckabbau und somit kürzere Zykluszeiten und höhere Prozess-Sicherheit als bei herkömmlichen Ringspalt-Injektoren.





## Parameter

Auf der Gasparameter-Seite können bis zu 10 Injektionsstufen angewählt werden. In jeder Stufe können Aktionszeit, Druckrampe sowie Injektionsdruck eingestellt werden. Die aus der **PMEcube** WIT-Serie bekannten Funktionen wie Servicemodus, SPS E/A, Grafik und Rezeptverwaltung sind auch bei dem **PMEcubeN<sub>2</sub>** Standardfunktionen.

## Funktionen

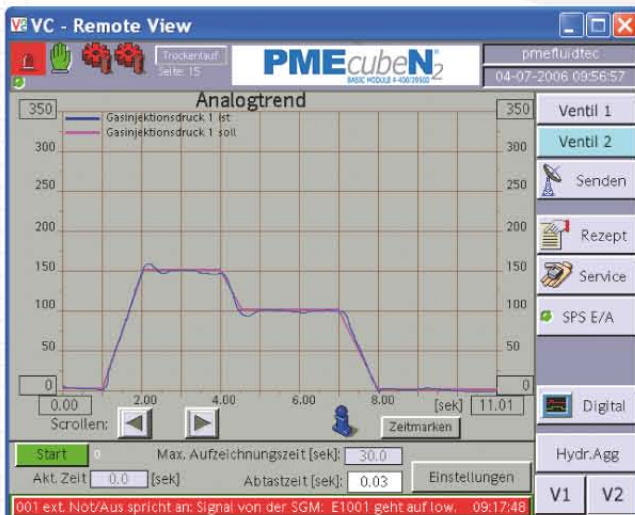
Auf der Seite "Prozessablauf/Funktionen" werden die prozess-spezifischen Funktionen (Sperrkolben, Heißkanalnadelverschluss, Injektoren, Sperschieber) angewählt. Alle Funktionen können über Timeout der Endschaltersignale präventiv überwacht werden. Funktionsstörungen werden somit schon im Entstehen erkannt, Folgefehler und -schäden sowie Ausschuss vermieden.

## Ausreichend Druck

Die  $N_2$ -Hochdruckerzeugung kann über den optional integrierbaren Booster erfolgen. Mit max. 400 bar steht somit immer ausreichend Druck zur Verfügung.

## Darstellung

Für das jeweilige Ventil wird der analoge Soll-Druck und Ist-Druck erfasst und dargestellt. Weiterhin können 150 Prozesskurven aufgezeichnet und gespeichert werden. Um die jeweilige Prozesskurve kann ein Toleranzband zur Prozessüberwachung gelegt werden, die zur Ausselektierung von Gut- und Schlechteilen genutzt werden kann.



## Alles möglich!

- Interface Spritzgieß-Maschine  
Euromap 62 / Stand 01.01.2006
- Interface Kernzugventile an der Spritzgieß-Maschine
- Interface Endschalter Positionsüberwachungen Kernzüge
- Interface für **PMEcubeN<sub>2</sub>** Hydraulikfunktionen intern
  - Bis zu 4x 4/2-fach Hydraulikfunktionen
- Interface für **PMEcubeN<sub>2</sub>** Hydraulikmodul extern
  - Hydraulikmodule 4x 4/2-fach
- Prozessadaptive Druckdifferenz-Überwachung
- Hochleistungs-SPS
- TFT-Touchscreen 10", montierbar an Spritzgieß-Maschine
- Maße: B 800 x H 800 x T 800 mm
- Gewicht ca. 190 kg (mit integr. Booster)
- Betriebsspannung 230 V~

## Technische Daten

### Ventil:

- Anschluss: 8 L (wahlweise auch 6 L oder 10 L)
- Durchfluss: 2000 NI / min
- Medium: Stickstoff, Luft geölt oder ölfrei,  
neutrale Gase kondensatfrei,  
gefiltert 50 µm
- Schutzart: Ventil IP 40 / 54
- Umgebungstemp.: 0°C ...+ 50°C
- Eingangsdruck: 420 bar max.
- Regeldruckbereich: 0 - 400 bar
- Hysterese: < 0,5%
- Linearität: < 0,5%

### Integrierbarer Booster (optional):

- Durchfluss: 5 Nm<sup>3</sup>/ h
- Arbeitsdruck: 400 bar
- Zwischenspeicher: 10 L; 400 bar
- Antrieb: Druckluft